

La nouvelle génération d'élévateurs à sangle à godets est, en matière de capacité, adaptée au transport de matériaux à partir d'un convoyeur de fosse/inférieur Skandia à un convoyeur supérieur Skandia. Elle peut être alimentée du côté descendant tout en conservant sa capacité.

EQUIPEMENT STANDARD:

- › Moteur monté directement sur le support
- › Groupe de poulie principale amovible
- › Antiretour et contrôleur de rotation
- › Revêtement d'usure en plastique sur les surfaces exposées du capot de tête d'élévateur, de la sortie et du pied d'élévateur
- › Capot de tête d'élévateur démontable
- › Poulie d'entraînement entièrement gainée avec caoutchouc de frottement rainuré
- › Réglage de position de bande sur la tête et le pied
- › Tension de bande sur le pied
- › Pieds de support plus hauts
- › Jambage avec deux volets d'inspection dont un avec regard vitré
- › Trappe d'inspection des deux côtés de la tête
- › Trappes de nettoyage de tous les côtés du pied
- › Bande antistatique VLE et godets en acier

ACCESSOIRES:

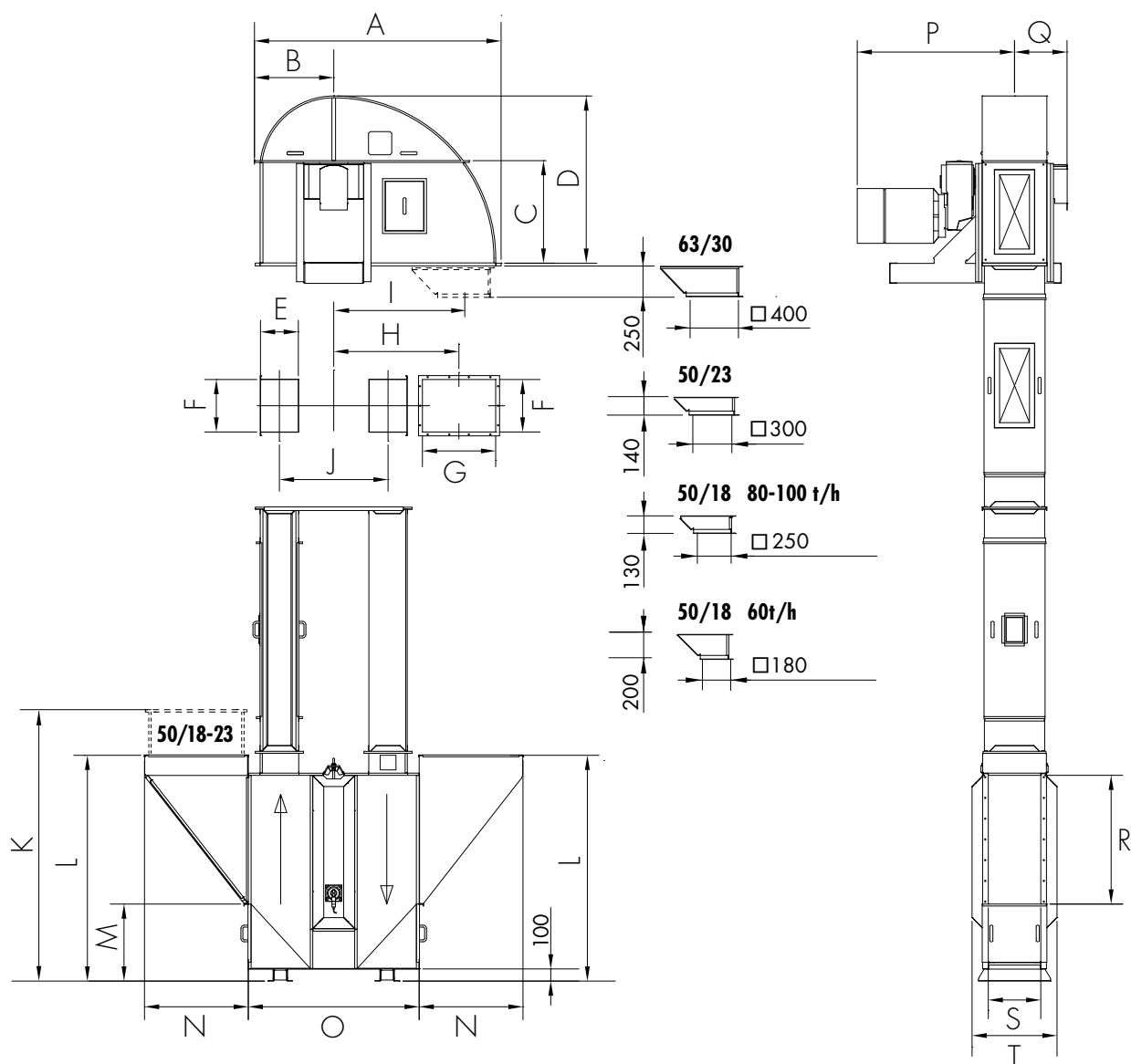
- › Couvercle de protection pour motoréducteur
- › Contact d'alignement de bande inductif
- › Panneaux d'explosion
- › Connexions, trémies d'entrée et de sortie et vannes pour différents besoins
- › Capot de tête de l'élévateur démontable avec raccord d'aspiration
- › Plateforme d'accès, échelle avec cercles de sécurité et plateforme de repos
- › Bande résistante à l'huile
- › Racleur de bande et de poulie
- › Godets en plastique

Nos engins sont conçus pour une utilisation en extérieur. Nous n'utilisons que de l'acier galvanisé et nous joignons les pièces par rivetage à refoulement et vissage pour préserver la surface intacte. Les bords sont cintrés, les joints et raccords sont juxtaposés et nombreuses pièces sont estampées pour éviter les infiltrations d'eau. Les joints les plus exposés sont également scellés avec des bandes de caoutchouc ou de silicone. Les produits de la gamme H sont conçus pour les installations fonctionnant à longueur d'année.



SEH		50/18			50/23		63/30		
ELEVATEUR A SANGLE A GODETS		60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h	200 t/h	250 t/h	300 t/h
Capacité à 750 kg/m ³	t/h	65-69	87-92	108-116	129-138	162-173	220-230	275-287	324-339
Capacité	m ³ /h	87-92	116-123	144-155	172-184	216-231	293-306	366-383	432-451
Régime/vitesse de bande (nom.)	tr/min	119-127 (3.1-3.3 m/s)			119-127 (3.1-3.3 m/s)		95-99 (3.1-3.3 m/s)		
Diamètre de poulie	mm	500			500		630		
Modèle/largeur de godet	JET	180			230		300		
Godets maxi/m bande	st	8.5			7.4		5.9		
Godets/m bande	st	4.5	6.0	7.5	5.2	6.5	4.0	5.0	5.9
Volume de godet, net/brut	litre	1.4/1.7			2.4/3.0		5.2/6.7		
Épaisseur de matériau godets	mm	1.5			2.0		2.5		
Largeur de bande	mm	200			250		330		
Type/standard de bande		EP 630/1			EP 630/1, EP 800/1		EP 630/1, EP 800/1, EP 1000/2, EP 1250/2		
Jambage, largeur/profondeur	mm	300/230			350/250		430/310		
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	3.0			3.0		4.0		
Épaisseur de tôle, jambages	mm	2.0			2.0		2.0		

SEH ENCOMBREMENT



	50/18	50/23	63/30		50/18	50/23	63/30
A	1470	1570	2020	K	1645	-	
B	505	525	650	L	1420	1850	
C	700		840	M	535	631	
D	1050	1100	1370	N	496	850	
E	230	250	310	O	1110	1150	1400
F	300	350	430	P	750-1225	850-1310	1000-1360
G	340	400	600	Q	397	430	
H	750	800	1025	R	850	1055	
I	□180 834	□250 799	□300 853	S	300	350	430
J	680	700	890	T	513	564	696

